

【ハンドスモーサー使用量計算式】

1. ひび割れ幅とスモースエポ充填深さ

ひび割れ幅	注 入 方 法	スモースエポ 充填深さ
0. 2 mm	専用注入ガンによる注入	5 mm ~ 1 0 mm
0. 3 mm	専用注入ガンによる注入	1 0 mm ~ 2 0 mm
0. 4 mm	専用注入ガンによる注入	1 0 mm ~ 2 0 mm
0. 5 mm	専用注入ガンによる注入	1 0 mm ~ 3 0 mm
0. 6 mm	専用注入ガンによる注入	1 0 mm ~ 3 0 mm
0. 7 mm	専用注入ガンによる注入	1 0 mm ~ 3 0 mm
0. 8 mm	専用注入ガンによる注入	1 0 mm ~ 3 0 mm
0. 9 mm	専用注入ガンによる注入	1 0 mm ~ 3 0 mm
1. 0 mm	専用注入ガンによる注入	2 0 mm ~ 4 0 mm
2. 0 mm	専用注入ガンによる注入	2 0 mm ~ 5 0 mm
3. 0 mm 以上	専用注入ガンによる注入	3 0 mm以上

2. 計算式

ひび割れ幅 (cm) × 充填深さ (cm) × スモースエポ 比重 (1.35) × 100 = A g/m

スモースエポ 1本容量 45g ÷ A g/m = B m

例) 幅0.3mm 深さ10mm として

$0.03\text{cm} \times 1.0\text{cm} \times 1.35 \times 100 = 4.1 \text{ g/m}$

$45\text{g} \div 4.1\text{g/m} = 11\text{m}$ (1本で約11m施工)

※ひび割れ深さは躯体によっても測定不能の為、あくまでもこの数値は目安になります

※はみ出たロスエポの量により施工m数が変わる事もあります。